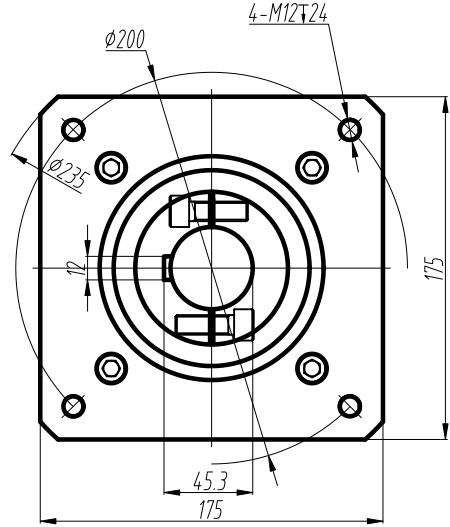
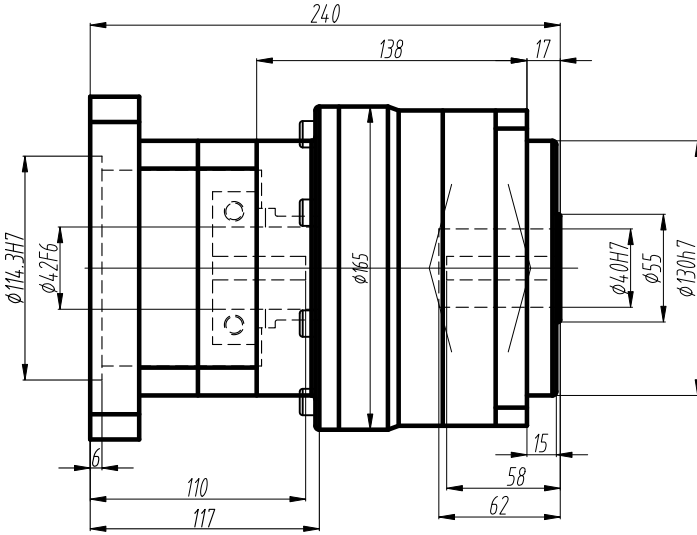
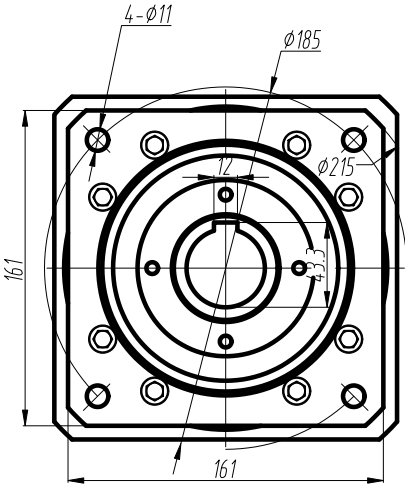


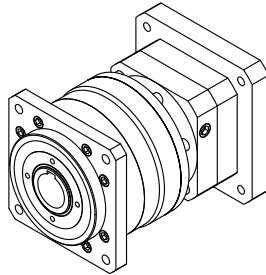
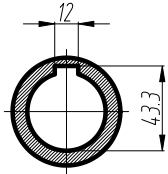
客户名称:

注: 输入轴为 $\phi 42$ 、后过渡法兰非标



技术参数 technical parameter			
额定输出转矩 Nominal torque	— Nm	最大输出转矩 Max.output torque	— Nm
额定输入转速 Rated input speed	2500rpm	最大输入转速 Max.input speed	4500rpm
最大径向力 Max.radial force	15500N	输出转速100rpm, 输出轴长1/2处为受力 Speed 100rpm,Axial length 1/2 stress	
最大轴向力 Max.axial force	16000N	输出转速100rpm, 输出轴长1/2处为受力 Speed 100rpm,Axial length 1/2 stress	
满载效率 Maximum efficiency	96%	使用温度 Operating temp	-25°~ +90°
安装方式 Installation method	任意 arbitrarily	润滑方式 Lubrication mode	长效润滑 Permanent lubrication
重量 Weight	17.0Kg	寿命 Average life span	20000h
防护等级 Protection level	IP65	法兰精度 Flange accuracy	DIN 42955-R
标准侧隙 Standard backlash		精密侧隙 Precise backlash	
输出键标准 Key standard	圆头普通平键 Round common flat key(A)GB1096-79		
齿轮精度等级 Gear precision grade	6 GB/T10095-2008		
电机功率 Motor power	5500W		
电机安装尺寸 Motor dimensions	φ42*113/φ114.3*3/4-φ13.5-φ200		

标准轴
Standard output shaft



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

AK160--L1-P2-T
1-stage

图号:	
数量	重量
比例	1:1

8	270.0
5	420.0
4	605.0
3	310.0
减速比(可选择)	额定转矩(Nm)

